

S&Q MART

TC İSTANBUL KÜLTÜR ÜNİVERSİTESİ

# Basınçlı Kaplar ve Kaldırma Makinelerinde Periyodik Kontrol

Ali ÖZGENÇ  
Mah. Müh.

TOSB

S&Q MART  
SAFETY & QUALITY

CE  
2159

## İçerik


1. Periyodik Kontrol Nedir?
2. Ürün Güvenliği ve Yasal Mevzuat
3. Periyodik Kontrol ve Akreditasyon
4. Tarafların Yükümlülükleri
5. Basınçlı Kaplarda Periyodik Kontrol
6. Kaldırma Makinelerinde Periyodik Kontrol
7. Asansörlerde Periyodik Kontrol
8. Uygunsuzluk Hallerinde Yapıtlar

TOSB

S&Q MART

2 / 61

## 1. Periyodik Kontrol Nedir?



TOSB

S&Q MART

3 / 61

## Periyodik Kontrol Nedir?

İşyerlerinde kullanılmakta olan, basınçlı ekipmanlar ile kaldırma ekipmanlarının, **güvenli ve işletme yönünden uygun şekilde çalıştığının** tespiti için, yasal mevzuat tarafından öngörülen periyotlarda ve kontrol yöntemlerine uygun olarak, **yetkin personel** tarafından yapılan kontrol ve denetim faaliyetleridir.



TOSB


S&Q MART

4 / 61

## Yetkin Personel Kimdir?

İSİG Madde 223  
“Basınçlı kapların kontrol ve deneyleri, **ehliyeti hükümet veya mahalli idarelerce kabul edilen teknik elemanlar** tarafından ..... periyodik olarak yılda bir yapılır.”

İSİG Madde 244  
“...periyodik olarak yılda bir kontrol ve deneyleri, **ehliyeti hükümet veya mahalli idarelerce kabul edilen teknik elemanlar** tarafından yapılacak ...”



TOSB

S&Q MART

5 / 61

## Yetkin Personel Kimdir?

Asansör Bakım ve İşletme Yönetmeliği (18 Kasım 2008 R.G. 27058)

“**Yetkili mühendis:** Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliğine bağlı Elektrik Mühendisleri Odası ve Makine Mühendisleri Odasına asansörlere yönelik olarak proje, montaj, bakım, tadilat, standartlar ve mevzuat üzerine mesleki yeterliliği belgelendirilen Elektrik/Elektronik ve Makine Mühendisleri..”



TOSB

S&Q MART

6 / 61

## 2. Ürün Güvenliği ve Yasal Mevzuat

## 4703 Sayılı Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanun



“Güvenli ürün: Kullanım süresi içinde, normal kullanım koşullarında risk taşımayan veya kabul edilebilir ölçülerde risk taşıyan ve temel gerekler bakımından azamî ölçüde koruma sağlayan ürün.”

## 4703 Sayılı Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanun

Üretici, piyasaya sadece **güvenli ürünleri** arz etmek zorundadır.

**Teknik düzenlemelere uygun** ürünlerin güvenli olduğu kabul edilir.



## 3. Periyodik Kontrol ve Akreditasyon



## Akreditasyon

### **Akreditasyon:**

Akreditasyon, ulusal veya uluslararası akreditasyon zincirinde yer alan akreditasyon kuruluşları tarafından; laboratuvarların, **muayene** ve belgelendirme kuruluşlarının **ulusal ve uluslararası kabul görmüş teknik kriterlere göre değerlendirilmesi**, yeterliliğinin onaylanması ve düzenli aralıklarla denetlenmesidir.



## Akreditasyon

Akreditasyon laboratuvarlar ve muayene kuruluşları için yasal bir zorunluluk değildir. Muayene kuruluşları gönüllü olarak akreditasyon kuruluşlarına başvururlar.

Aldıkları hizmetin güvenilir olmasını isteyen kuruluşlar, hizmet aldıkları muayene kuruluşlarında “akreditasyon” şartını istemektedirler.



## Akreditasyon

1/1/2012 tarihinden itibaren yapının bağılı bulunduğu Belediye veya Belediye hudutları dışındaki yapılar için Valilik veya ilgili kanunlar çerçevesinde yapı ruhsatı vermekle yetkilendirilen kurum ve kuruluşlar, bina sorumlularının yapacakları başvurular uyarınca yapılacak **yıllık kontrolleri, TS EN 17020 standardına göre asansör konusunda akredite olmuş A tipi muayene kuruluşlarına** yaptıracaklardır.



13 /61

## Tersane, Tekne İmal Ve Çekek Yerleri Yönetmeliğinde Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmelik

11 Aralık 2010 tarih ve 27782 sayılı Resmi Gazete Tesis işleticisi, Türk Akreditasyon Kurumundan (TÜRKAK) "**A tipi muayene kuruluşu**" olarak yetki alan kuruluşlara aşağıda belirtilen iş veya işlemleri yaptırmakla sorumludur:

- Kaldırma ve iletme makinaları kontrollerini yaptırmak,
- Taşınabilir/taşınamaz basınçlı ekipmanların, boru hatlarının kontrollerini yaptırmak,
- Topraklama ölçümleri, elektrik kabloları ve panoların kontrollerini yaptırmak."



14 /61

## 4. Tarafların Yükümlülükleri



15 /61

## İşverenlerin ve işçilerin yükümlülükleri

### 4857 sayılı kanun Madde - 77

- İşverenler işyerlerinde iş sağlığı ve güvenliğinin sağlanması için gerekli her türlü önlemi almak, araç ve gereçleri noksansız bulundurmak,
- İşçiler de iş sağlığı ve güvenliği konusunda alınan her türlü önleme uymakla yükümlüdürler.



16 /61

## İşverenlerin ve işçilerin yükümlülükleri

### 4857 sayılı kanun Madde - 77

İşverenler;

- İşyerinde alınan iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uyulup uyulmadığını denetlemek,
- İşçileri karşı karşıya buldukları mesleki riskler, alınması gerekli tedbirler, yasal hak ve sorumlulukları konusunda bilgilendirmek ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği eğitimini vermek zorundadırlar.



17 /61

## 5. "ısıq tüzüğü" Kapsamında Basınçlı Kaplarda Periyodik Kontrol



18 /61

## 5.1.Genel

Basıncılı kapların kontrol ve deneyleri, ehliyeti Hükümet veya mahalli idarelerce kabul edilen **teknik elemanlar** tarafından;

- imalinin bitiminden sonra ve monte edilip kullanılmaya başlanmadan önce,
- veya yapılan değişiklik ve büyük onarımlardan sonra,
- en az üç ay kullanılmayıp yeniden servise girmeleri halinde ise tekrar kullanmaya başlanmadan önce ve herhalde periyodik olarak yılda bir yapılır.



19 /61

## 5.2. Kompresörler

### Kompresörün Periyodik Kontrolü:

Kompresörlerin güvenle çalışmalarını sağlamak üzere; kompresörlerin montajından sonra ve çalıştırılmasından önce, kompresörler üzerinde yapılacak değişiklik ve büyük onarımlardan sonra, periyodik olarak yılda bir kontrol ve deneyleri yapılacaktır.



Kompresörlerin her kademesinde basınç deneyi, o kademede müsaade edilen en yüksek basıncının 1,5 katı ile yapılacaktır.



20 /61

## Kompresöre Etiket

Kompresörler üzerine aşağıdaki bilgiler yazılı bir plaka, konacaktır:

- İmalatçı firmanın adı,
- Yapıldığı yıl,
- En yüksek çalışma basıncı,
- Kompresörün sıkıştırdığı gazın cinsi ve miktarı,



21 /61

## Kompresörde Güvenlik Tertibatı

Kompresörlerde basınç, ayarlanmış basınca ulaştığında, kompresör motorunun otomatik olarak durması sağlanacak ve motorun durması geciktğinde, basınçlı havayı boşa verecek bir güvenlik tertibatı bulunacaktır.



22 /61

## Kompresörlerde Güvenlik

- Sabit kompresörlerin temiz hava emmeleri sağlanacak ve patlayıcı, zararlı ve zehirli gaz, duman ve toz emilmesi önlenecektir.
- Hava kompresörü ile hava tankları arasında, yağ ve nem ayırıcıları (seperatör) bulunacak ve bunlar hiç bir şekilde çıkarılmayacaktır.
- Hava kompresörlerinin çıkış borusu üzerinde stop valfi bulunduğu, bu valf ile kompresör arasında bir adet güvenlik supabı konacaktır.



23 /61

## Kompresörlerde Güvenlik

- Kompresörlerin, tehlike anında, uzak bir yerden durdurulması sağlanacaktır.
- Kompresörlerin hava depolarında güvenlik supabı bulunacak ve bu supaplarda, çıkan gazlara karşı gerekli tedbirler alınacak ve emniyet supaplarının açıldığını bildiren uygun uyarma tertibatı yapılacaktır.
- Sabit kompresörlerin depoları, patlamalara karşı dayanıklı bir bölmede olacak, seyyar kompresörler, çalışan işçilerden en az 10 metre uzaklıkta veya dayanıklı bir bölme içinde bulunacaktır.



24 /61

### 5.3. Kazanlar

#### Kazanların Periyodik Kontrolü:

- Buhar ve sıcak su kazanlarının;
- imalinin bitiminde,
  - monte edilip kullanılmaya başlamadan önce,
  - kazanlarda yapılan değişiklik veya onarım veya revizyonlardan sonra,
  - yılda bir periyodik olarak ve en az üç ay kullanılmayıp yeniden servise girmeden önce,
- kontrol ve deneyleri, yapılacak ve sonuçları sicil kartına veya defterine işlenecektir.



### Kazanlarda Basınç Deneyi

Kazanların hidrolik basınç deneyleri, en yüksek çalışma basıncının en çok 1,5 katı ile yapılacak, kontrol ve deneylerin sonucu uygun bulunmayan kazanlar, uygunluk sağlanıncaya kadar kullanılmayacaktır.



### Kazanlarda Etiket

Her kazanın görünür bir yerine, imalatçı firma tarafından aşağıdaki bilgiler yazılı bir plaka konulacaktır :



- İmalatçı firmanın adı,
- Kazanın numarası,
- İmal edildiği sene,
- En yüksek çalışma basıncı.

### Kazanlarda Ölçü Cihazları

Kazanlarda basıncı, sıcaklığı ve su seviyesini gösteren aşağıdaki ölçü cihazları bulunacaktır :



- Kazanın en yüksek çalışma basıncının iki katını gösterecek şekilde taksimatlı manometresi olacak ve bunun en yüksek çalışma basıncını gösteren rakamı, kırmızı çizgi ile işaretlenmiş bulunacaktır.
- Manometrenin işaretleri, kazan boyunun bir buçuk katı uzaklıktan rahatça okunabilecek büyüklükte olacaktır.
- Sıcak su kazanlarında bir termometre bulunacaktır.

### Kazanlarda Ölçü Cihazları

Kazanlarda birbirinden ayrı en az iki adet su seviye göstergesi bulunacaktır. Bunlardan en az bir tanesi camdan olacak ve kırılmaması için mahfaza içine alınacaktır.



Su göstergeleri, doğrudan doğruya kazana bağlı olacak en çok ve en az su seviyelerini gösterecek şekilde işaretlenmiş bulunacaktır. Su göstergesinin kazanla olan bağlantısı, en az su seviyesinin 15 santimetre altında ve çamur seviyesinden 45 santimetre yukarıda olan bir yerde bulunacaktır.

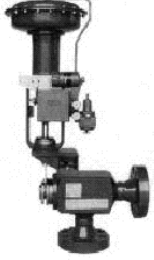
### Kazanlarda Ölçü Cihazları

Bütün göstergelerin giriş ve çıkışlarına, kazan basıncına uygun birer adet vana veya musluk konacaktır.

Bağlantı borusu üzerinde, başka bir delik açılmış olmayacak bunlar doğrudan doğruya kazana bağlanacaktır.

Bütün göstergeler, kazanın önünden veya yanından, normal çalışma durumunda görülebilecek şekilde yerleştirilmiş olacaktır.

## Emniyet Supabı



Buhar kazanlarında en az iki adet emniyet supabı bulunacak ve bunlar, doğrudan doğruya kazanla bağlantılı olacak kazanla emniyet supapları arasında bağlantı borusu üzerinde, hiç bir şekilde buharın geçmesini engelleyecek bir valf veya başka bir engel bulunmayacaktır.

Emniyet supapları, kazanın çalışma basıncına göre ayarlanacak ve hiç bir zaman tutukluk yapmayacak şekilde paslanmaz malzemeden yapılmış olacaktır.

## Diğer Gereker

- Kazanlar ehliyeti Hükümet veya mahalli idareler tarafından kabul edilen kişiler tarafından işletilecektir.
- Kazanların giriş ve çıkış boruları üzerine, birer adet ana stop valfi konulacak, bunlar çabuk ve kolay kapanacak şekilde olacak ve buhar yoğunlaşması halinde kullanılmak üzere, kazanlarda blöf tertibatı yapılacaktır.
- Yakıtları otomatik olarak verilen kazanlardaki yakıt besleyicilerinin çalışma basıncına veya sıcaklığına uygun olarak ayarlanabilen bir tertibatı bulunacaktır.

## Diğer Gereker

- Buhar ve sıcak su kazanlarında onarım, bakım ve temizlikte, kazan içine veya baca kanalına girmek için, yeteri kadar uygun şekil ve büyüklükte kapı veya kapak bulunacaktır.
- Kazanlarda suyun veya çamurun boşaltılması için, kazanın alt kısmında yeteri kadar boşaltma valfi veya musluğu bulunacak, su veya çamur bir boruyla kanala veya dışarıya akıtılacaktır.
- Kazanlarda yakıt olarak havagazı ve benzerleri kullanıldığı hallerde, gaz besleme boruları üzerinde ayarlanabilir bir musluk ve sulu emniyet kapları bulunacaktır.

## Yüksek ve Orta Basınçlı Kazanlarda Güvenlik

- Yüksek ve orta basınçlı kazanlarda; akaryakıt, kömür tozu veya gaz yakıldığı hallerde, Cehennemliklerin en yüksek noktasında bir veya daha fazla sayıda patlama kapakları bulunacaktır. Yerden 2 metre yüksekliğe kadar olan patlama kapaklarının önüne, yeteri sağlamlıkta koruyucu bir siper konacaktır.
- Kazandan ayrı bulunan buhar kızdırıcılarının buhar çıkış yerleri ile ön ısıtıcıların üzerine en az birer adet emniyet supabı konacaktır.
- Her kazanda, deney basıncını gösteren manometrenin bağlanması için, valfi bir ağız bulunacaktır.

## Alçak Basınçlı Buhar veya Sıcak Su Kazanları

- Alçak basınçlı buhar ve sıcak su kazanlarında, basınç 0,5 atü ve sıcaklık ise 110°C geçmeyecektir.
- Her sıcak su kazanına bir adet genişleme kabı ve borusu (nefeslik) konacak, bunun bulunmadığı kapalı sistemlerde, genişleme valfi bulunacaktır. Genişleme valfi, çalışma basıncına göre ayarlanabilecek ve fazla basıncı önleyecek şekilde yapılmış olacaktır.
- Genişleme borusu ile genişleme valfinden çıkacak sıcak sular, çalışanlara zarar vermeyecek şekilde dışarı atılacaktır.

## Alçak Basınçlı Buhar veya Sıcak Su Kazanları

- Gaz, kömür tozu ve akaryakıtla otomatik çalışan sıcak su kazanlarında sıcaklığın 120°C nin üstüne çıkmasını önleyecek bir termostat bulunacaktır.
- Alçak basınçlı buhar kazanlarında besleme suyu, ocaktaki ateşin karşısına gelen kazan kesimine verilecektir.
- Sıcak su kazanlarına verilen besleme suyunun basıncı, bir atmosferin üzerinde ise, kazana doğrudan doğruya verilmeyi boru tesisatına bağlanacaktır.



## 5.4. Mevzuat Uyumsuzluğu

92/42/AT Sıcak Su Kazanları Yönetmeliği ve 90/396/AT Gaz Yakan Cihazlar Yönetmeliği kapsamındaki sıcak su kazanlarında hidrostatik test basıncı :

$$P_t = 1,3 \times P_i$$

97/23/AT Basıncılı Ekipmanlar Yönetmeliği, 99/36/AT Taşınabilir Basıncılı Ekipmanlar Yönetmeliği, 87/404/AT Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliği kapsamındaki basınçlı kaplarda hidrostatik test basıncı:

$$p_t = 1,25 p_d \frac{R_{p0,2,20}}{R_{p0,2,tc}} \quad \text{veya} \quad p_t = 1,43 p_d$$



37 /61

## 5.4. Mevzuat Uyumsuzluğu

- Test akışkanının özellikleri?
- Test sırasındaki akışkan sıcaklığı?
- Test basıncına ulaşma hızı?
- Pnömatik test yapma şartları?
- Test öncesi yapılacak hazırlıklar?
- Periyodik testin kapsamı(basıncılı hatlar ve basınçlı ekipmanların parçaları) ?



38 /61

## 5.4. Mevzuat Uyumsuzluğu

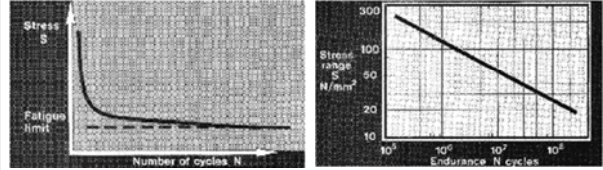
Alman TRD kazan standardında periyodik testin kapsamı

- İç Test : 3 yılda bir defa (İç test genelde gözle yapılır. Gerektiğinde, uygun yardımcı muayene cihazları kullanılır. Cidar kalınlık ölçümü veya üst yüzey çatlaklık kontrolü gibi basit test yöntemleri uygulanır.
- Dış Test: Yılda bir defa (Dış test, buhar kazanı veya ayrıca diğer hükümler varsa, buhar kazanında bulunan parçalarla ilgilidir.)
- Su Testi : 9 yılda bir defa olmak üzere üç kısımdan oluşmaktadır.



39 /61

## 5.4. Mevzuat Uyumsuzluğu



Malzeme mukavemeti- çevrim sayısı



40 /61

## 6. Kaldırma

### Makinelerinde

### Periyodik Kontrol



41 /61

## 6.1. Genel

Kaldırma makineleri ve araçları her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilecek ve,

- çelik halatlar,
- zincirler,
- kancalar,
- sapanlar,
- kasnaklar,
- frenler ve
- otomatik durdurucular,

yetkili teknik bir eleman tarafından **üç ayda bir** bütünüyle kontrol edilecek ve bir kontrol belgesi düzenlenerek işyerindeki özel dosyasında saklanacaktır.



42 /61

## Kaldırma makineleri



### Vinç Tamburları

Normal vinçler ile kaldırma makineleri ve araçların tamburları, kaldıracağı yüke ve kullanılacak halatın çap, nitelik ve sargı sayısına uygun olarak yapılacak ve iki yanı gerekli yükseklikte faturalı olacaktır.

### Halat Uzunluğu

Kaldırma makinelerinin çelik halat uçları, tambur içine sağlam bir şekilde bağlanacak ve halat üzerindeki kaldırma kancaları en aşağı seviyede olduklarında, tambur üzerinden en az iki tam devir yapacak boyda halat sarılı kalmış bulunacaktır.



43 /61

## Kaldırma makineleri



### Halat Dağınıklığı

Elektrik veya basınçlı hava ile çalışan ve yerden kumanda edilen kaldırma makinelerinin manevra halatlarında, dolaşmaları önleyecek gerekli tedbirler alınacaktır.

### Üst-Alt Sınır Fren Tertibatı

Elektrikle çalışan kaldırma makinelerinde, belirtilen üst ve alt noktalar geçildiğinde, elektrik akımını otomatik olarak kesecek ve tamburun hareketini otomatik şekilde frenleyecek bir tertibat bulunacaktır.



44 /61

## Kaldırma makineleri

### Yük Frenleri

Kaldırma makineleri, kabul edilen en ağır yükün en az 1,5 katını, etkili ve güvenli bir şekilde kaldırarak ve askıda tutabilecek güçte olacak ve bunların bu yüke dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunacaktır.



### Zincirlerde Aşınma

- En ağır yük için, kaldırma ve bağlama (sapan) zincirlerinin ve kancalarının güvenlik kat sayısı en az 5 olacaktır.
- Zincirler bu özelliklerini yitirdiklerinde ve boyları % 5 den fazla uzadıklarında ve bakla veya halka kalınlıklarının dörtte birini geçen bir aşınma meydana geldiğinde, bunlar kullanılmayacaktır.



45 /61

## Kaldırma makineleri

### Zincirlerin Yağlanması

Tamburlara sarılan veya kasnaklar üzerinden geçen zincirler, belirli devrelerde yağlanacaktır. Ancak, dökümhanelerde veya yağ ve greslerin kuru veya benzeri maddeleri zincirler üzerinde toplanabileceği yerlerde, kullanılan zincirler ve sapan zincirleri yağlanmayacaktır.



### Zincirlerde Güvenlik

Yüklerin kaldırılmasında kullanılan zincirlerde, düğüm ve büküm olmayacak, sert ve kesici köşeli yükler kaldırılırken, köşelerle zincirler arası, uygun yastıklarla beslenecek ve kırılan bir kaldırma veya bağlama zinciri, telle bağlanmayacak veya civatalarla tutturulmayacaktır.



46 /61

## Kaldırma makineleri



### Makaraya Koruyucu

Kaldırma araç ve makinalarının alt kısmında bulunan makaraların uygun koruyucuları olacak ve bu makaraların kaymaları önlenecektir.



### Kancaya Emniyet Mandalı

Kaldırma araç ve makinalarının yük kancaları; demir, dövme, çelik veya benzeri uygun malzemeden yapılmış olacak, yüklerin kurtulup düşmelerini önlemek için, bunlardan güvenlik mandalı veya uygun güvenlik tertibatı bulunacaktır.



47 /61

## 6.2. Mevzuat Uyumsuzluğu

TS 10116 Kaldırma ve Taşıma Makinaları İçin Muayene ve Deney Metotları Standardında deneme yükleri:

Statik Deney Yüğü : 1,25 x P

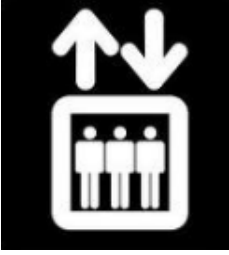
Dinamik Deney Yüğü: 1,10 x P



48 /61



## 7. Asansörlerde Periyodik Kontrol




49 /61

## Asansörler

- **Asansör boşluğundan**, asansörün çalışmasına özgü tesis ve tertibattan başka, **hiç bir şekilde halat, tel ve boru gibi sair malzeme veya tesis geçirilmeyecektir.**
- Asansör **makine dairesi veya boşlukları, geçit olarak kullanılmayacak ve buralara hiç bir şey depo edilmeyecektir.** Bu yerlere girilmesini sağlayacak kapılar, her zaman kilitli bulundurulacak ve ancak sorumlu elemanlar tarafından açılacaktır.
- **Yük asansörlerinde, insan taşınmaması esastır.** Bu yasağı belirten levhalar, her kat kapısına ve kabin içine, görülmür bir şekilde konulacaktır. Ancak, işin gereği olarak insan taşınması halinde, insan asansörlerindeki güvenlik koşulları, bu asansörlerde de bulunacaktır.

50 /61

## Asansörler



- Bütün asansör kabinlerinde, taşıyabilecekleri **en çok yükü açıkça gösteren levhalar** bulundurulacaktır.
- Kat kontağı bulunmayan yük asansörlerinde asansörcü bulundurulacaktır.
- **Bina dışında kurulan yük asansörlerinin çerçevesi, tabandan en az 3 metre kadar sağlam bir şekilde örtülecek** ve ayrıca kapıların bulunduğu cephe, yüksekliği boyunca tamamen kapatılacaktır.

51 /61

## Asansör Bakım ve İşletme Yönetmeliği

18 Kasım 2008 Tarihli Resmi Gazete, Sayı: 27058

**Yıllık kontrol**

**MADDE 10 – (1)** Yapının bağlı bulunduğu Belediye veya Belediye hudutları dışındaki yapılar için Valilik veya ilgili kanunlar çerçevesinde yapı ruhsatı vermekle yetkilendirilen kurum ve kuruluşlarca, **asansörün hizmete alınmasını müteakip iki yıl sonra, devamında yılda en az bir kere** olmak üzere, her asansörün kontrolü yapılır.


52 /61

## Asansör Bakım ve İşletme Yönetmeliği

- Yıllık kontrol, **asansörün bakımını üstlenen firma nezaretinde** gerçekleştirilecektir.
- Bu Yönetmeliğin 7 nci maddesinin (b) bendinin (1), (2), (3) numaralı alt bentlerinde yer alan ve bakım çalışması olarak değerlendirilmeyen **asansöre ait değişiklikler sonrasında veya meydana gelebilecek bir kaza sonrasında** yıllık kontrol tekrarlanacaktır.

53 /61

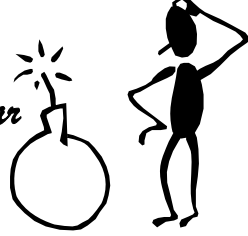
## Asansör Bakım ve İşletme Yönetmeliği



Yıllık kontrol neticesinde, asansörün çalışmasında can ve mal güvenliği açısından bir tehlike söz konusu ise; asansörün çalışmasına can ve mal güvenliği sağlanıncaya kadar izin verilmez. Buna rağmen, asansörün çalıştırılmasından bina sorumlusu sorumludur.

54 /61

## 8. Uygunsuzluk Hallerinde Yaptırımlar



55 /61

## Uygunsuzluk Hallerinde Yaptırımlar

### 4857 Sayılı Kanun Madde 105.

4857 Sayılı İş Kanununun 78 inci maddesinin birinci fıkrasında belirtilen **tüzük ve yönetmeliklerdeki hükümlere uymayan işveren** veya işveren vekiline **alınmayan her iş sağlığı ve güvenliği önlemi için elli milyon lira para cezası** verilir.

Alınmayan önlemler oranında **izleyen her ay için aynı miktar** para cezası uygulanır.



56 /61

*Katılımınız için teşekkürler...*

*Ali ÖZGENÇ*  
Muh. Müh.  
İletişim:

[www.sqmart.com](http://www.sqmart.com)

Tel: 0216 518 02 02

Fax: 0216 388 38 34

CE  
2159